

## 4713370000A 000

### 水性着色剂

#### 产品描述:

透明的 UV 固化水性附着剂一般应用于板材的辊涂工艺。可提高软木和硬木基材接下来涂布的 UV 系列产品的附着力。从而消除基材与涂料之间不同伸缩性所带来的隐患。

#### 产品性能:

粘度: 22-32 秒。以 DIN 6 号漏杯 25° C 时测得  
密度: 1.10 ± 0.2 kg/l 25° C  
固体含量: 13-23% (以重量计算)  
环保: 符合德国 1990 年制定的环保条例

#### 用法:

着色剂: 将最多 20 % 的 8003XXXX 水性色精加入 471 水性附着剂内混合  
准备工作: 使用前/中搅拌均匀。  
硬化剂: 无须  
稀释剂: 如有需要可用水调节其粘度  
粘度: 22-32 秒。以 DIN 6 号漏杯 25° C 时测得  
用量: 15 – 20 g/m<sup>2</sup>  
模式: 辊涂机胶辊筒塑胶硬度为 20-30 SH (异丁烯 / 橡胶聚合物 或 EPDM-聚合物)  
干燥: 在 60-80 °C 的循环空气中烘 15-20 秒, 或在 25m/s 红外线照射的通风条件下照射。此次干燥仅仅去除涂料中的水分, 而 UV 部分则等到涂上 UV 涂料后一起干燥。  
(1) 由于产品的自然特性, 粘度会随着储藏时间的延长有上升或下降的趋势。  
(2) 471 和着色剂混合后, 储存时间不宜超过 3 天。  
(3) 由于木纹的区别, 在现场应用之前加入着色剂并要再核查颜色。

#### 基材:

该产品被特别指明用于提高基材的附着力并与 TREFFERT 611-紫外光固化底涂配合使用。  
请在其他用途前咨询我们的技术人员。

#### 储藏期:

保存: 6 个月  
条件: 注意防止冰冻和阳光直接照射  
储藏温度 5 – 35°C

**运送包装:**

包装: 20 kg 或 1000 kg 的包装桶  
运输时间: 生产需 5 个工作日  
数量: 除试机外, 每种产品至少订购 200 kg

**清洗:**

使用后立刻用水清洗设备。

**注意事项:**

防止与皮肤接触引起灼伤  
请具体查阅健康安全手册

**安全与保健:**

请查阅健康安全手册